

> **HFW10**



Dati tecnici saldatrice - Welder technical specifications - Datos técnicos soldadora

		HFW10 B		HFW10 MB	
Giri al minuto - Revolutions per minute - Revoluciones por minuto	rpm	3000	3600	3000	3600
Tensione a vuoto - No load voltage - Tensión en vacío	Vdc	70	84	70	84
Campo di regolazione - Regulation range - Campo de regulación	Adc	50÷170	55÷200	50÷170	55÷200
Corrente massima al 35% - Max. current at 35% - Corriente máxima al 35%.	Adc	-	200	-	200
Corrente massima al 50% - Max. current at 50% - Corriente máxima al 50%.	Adc	170	170	170	170
Corrente massima al 100% - Max. current at 100% - Corriente máxima al 100%.	Adc	120	120	120	120
Tensione Saldatura - Welding Voltage - Tensión de soldadura	Vdc	20÷26	20÷28	20÷26	20÷28
Diametro elettrodi (rutile, basico, celluloso, inox) - Electrode diameter (rutile, basic, cellulosic, inox) Diámetro electrodos (rútil, básico, celulósico, inox)	mm	1÷4	1÷5	1÷4	1÷5
Potenza max assorbita - Max driving power - Potencia máxima absorbida	kW	4.5	6.3	4.5	6.3

Dati tecnici alternatore - Alternator technical specifications - Datos técnicos alternador

		HFW10 B 3~		HFW10 MB 1~	
Frequenza - Frequency - Frecuencia	Hz	50	60	50	60
Giri al minuto - Revolutions per minute - Revoluciones por minuto	rpm	3000	3600	3000	3600
Potenza trifase - Three-phase power - Potencia trifásica	kVA	3.7	4.5	-	-
Potenza monofase - Single phase power - Potencia monofásica	kVA	1.7	2	5	6
Tensione - Voltage - Tensión	V	230/400	127/220	115/230	110/220
Fattore di potenza - Power factor - Factor de potencia		1	1	1	1
Potenza max assorbita - Max driving power - Potencia máxima absorbida	kW	4.7	5.6	6.4	7.6
Peso - Weight - Peso	kg	32.7	32.7	37	37